

MACHINE POSE DE JOINTS TYPE DAW

Conçu pour la pose des joints des portes et fenêtres



Spécifications

- Entrée et sortie automatique des éléments
- Enroulement continu du joint de frappe et de vitrage
- Usinage d'angle avec poinçonnage en V ou dentelure
- Les ouvrants sont automatiquement tournés de l'autre côté
- La machine peut être combinée avec une sertisseuse à 4 têtes
- La machine peut être combinée avec un système de stockage
- Traitement automatique des joints dans les coins (continu, coupe en V ou incisions)
- Déplacement des éléments par des bandes transporteuses entraînées
- Bandes transporteuses avec feutre contre l'endommagement des surfaces
- Système de tournement pour la rotation automatique de l'ouvrant
- Support transversal avec jusqu'à 4 têtes d'enroulement (1 tête par type de joint)
- Cycle d'env. 1 minute pour un élément de dimensions 1.000 x 1.200 mm
- Composition de la machine et dimensions maximales, chacune adaptée aux besoins du client
- La conception du joint garantit un guidage uniforme du joint
- Le rapport entre le nombre de joint par mètre de profilé et la longueur du profilé pouvant être réglé librement
- En option, la machine peut être équipée d'une table d'entrée et de sortie automatique